



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L3411

dade
深圳家具
研究开发院
SZF20160901-01

SZFA
深圳市家具行业协会
SZF20160901-01

检验报告

TEST REPORT

样品名称:

GDD6301

Sample Description

商标/型号:

芝华仕格调家居/GDD6301

Brand/Model

委托单位:

深圳市格调家居有限公司

Authorized By

生产单位:

芝华仕格调家居

Manufacturer

检验类别:

委托检验

Test Type



扫描验证真伪

检验报告编号

SZF-WT-23083016-(R)-01



说明

STATEMENT

1 赛德检测是首个家具行业公共技术测试平台,具有检验检测机构资质认定 CMA、实验室认可 CNAS、美国消费品委员会 CPSC 认可、中国质量认证签约实验室、环境标志签约实验室等多项权威资质认可。提供家具成品及原辅材料、家居建材以及室内空气等领域的力学安全性能、理化性能、环保性能检测服务,为家具产品设计研发、生产制造、销售服务提供全过程的品质技术支持。

Saide Testing is the first public technology testing platform for the furniture industry with a number of authoritative qualifications such as CMA, CNAS, CPSC, CQC and China Environmental Labelling, providing professional devices and skills including mechanical property, physical and chemical property, chemical property for furniture, materials, building materials and air monitoring. And also, ST is trying to support the whole process of design, manufacture, development and sales service for furniture industry with quality service.

2 本检测报告未加盖 ST “检验检测专用章”无效,报告应加盖骑缝章。

The report is invalid without special seal for inspection of ST.

3 本检测报告未经主检人、审核人、批准人签名无效。

The report is invalid without signatures of operator, inspector and approver.

4 本检测报告全部或部分复制、私自转让、盗用、冒用、涂改或以其他任何形式篡改的均属无效。

Any unauthorized reproduce in full or part, piracy, ralteration, forgery or falsification of the content is unlawful.

5 对本检测报告若有异议,应于收到报告之日起十个工作日内向本检测单位提出,逾期不予受理。

Complaints should be made within 10 working days after receiving the testing report. Any complaints made after this period will not be considered or accepted.

6 本检测单位保证检测的客观公正性,对委托单位的商业信息、技术文件、检测报告等商业秘密履行保密义务。

ST assures objectivity and justness of the test, and fulfills the duty of confidentiality for applicant's commercial information, technique document, and analysis report

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 1 页 共 8 页

样品信息	样品名称	GDD6301	商标	芝华仕格调家居
	生产日期	2023/08/22	系列	格调家居
	生产批号	230822595A	型号	GDD6301
	生产单位	芝华仕格调家居	规格	一单无手
样品编号		23083016-01	检验类型	委托检验
样品状态		完好	项目编号	—
抽样人员		—	样品数量	1 张
抽样地点		—	抽样基数	—
受检单位		—	收样日期	2023 年 08 月 30 日
委托单位		深圳市格调家居有限公司	检验日期	2023 年 08 月 30 日 至 2023 年 09 月 11 日
委托单位地址		深圳龙岗宝龙街道龙东社区同昌路 96 号	签发日期	2023 年 09 月 14 日
检验依据		QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》		
判定依据		QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》		
检验结论		所检项目符合 QB/T 1952.1-2012 标准要求。		
备注		本报告替换原报告 23083016-01, 自本报告签发之日起, 原报告 23083016-01 作废。		



批准:

张庆洋

审核:

肖旭

主检:

于志东

深圳市赛德检测技术有限公司

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 2 页 共 8 页

序号	检测项目			标准要求	单位	实测结果	单项判定
1	主要尺寸 a(功能尺寸)	座前宽 B	单人≥480	mm	680	符合	
			双人≥960	mm	——	——	
			双人以上沙发≥1440	mm	——	——	
2		座深 T	480~600	mm	542	符合	
3		座前高 H ₁	340~440	mm	388	符合	
4	背高 H ₂	≥600	mm	913	符合		
5	5.1 主要尺寸及外形对称度	座面对称度	对角线长度≤1000, 允许差值≤8	mm	1	符合	
			对角线长度>1000, 允许差值≤10	mm	——	——	
背面对称度		对角线长度≤1000, 允许差值≤8	mm	2	符合		
		对角线长度>1000, 允许差值≤10	mm	——	——		
相同扶手对称度		对角线长度≤1000, 允许差值≤8	mm	——	——		
		对角线长度>1000, 允许差值≤10	mm	——	——		
7		围边对称度	厚度差≤5	mm	0	符合	
8							
9		5.2 产品用料、加工	木制件	内部用料不应使用:(1)贯通裂缝材; (2)昆虫尚在侵蚀的木材; (3)轻微腐朽材面积超过零部件面积的 15% 的木材; (4)腐朽材深度超过材厚的 25%的木材; (5)有轻微裂缝或节子, 影响结构强度的木材; (6)带有树皮的木材	——	符合标准要求	符合
				内部木制件应经刨削处理, 粗光	——	符合标准要求	符合
	外表用料: (1)针阔叶树种在同一胶拼件中不应混用; (2)材色和纹理应相似			——	外表无木制件	——	
	外表用料不应使用: (1)贯通裂缝材; (2)昆虫尚在侵蚀的木材; (3)腐朽材; (4)死节材;(5)未经处理带有树脂囊的木材; (6)脱胶的人造板材; (7)带有树皮的木材			——	外表无木制件	——	
	外表用料不应使用: (1)节子宽度超过材宽 1/3 的木			——	外表无木制件	——	

深圳市赛德检测技术有限公司

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 3 页 共 8 页

序号	检测项目		标准要求	单位	实测结果	单项判定
			材; (2)节子直径超过 12mm 的木材			
			外表用料正视图不应: (1)有裂纹; (2)有缺棱	——	外表无木制件	——
			外表用料侧视图裂纹、缺棱应进行修补加工	——	外表无木制件	——
10	木材含水率 α_W		$8\% \leq W \leq$ 产品所在生产地区年平均木材平衡含水率+1%(广东地区: 15.9%)	%	13.0	符合
11	金属件	受力部件管壁厚度	各种管材或异型管材,其受力部件的管壁厚度不应小于 1.2 mm	mm		
12		圆度	金属管弯曲处直径 ≤ 25 , 圆度 ≤ 2.0	mm	——	——
	金属管弯曲处直径 > 25 , 圆度 ≤ 2.5		mm	——	——	
13	铺垫料		麻毡(布)、棕毡、棉毡、棉(或化学)絮用纤维等铺垫材料应: (1)干燥; (2)无霉烂变质及刺鼻异常气味; (3)无夹杂泥沙及金属等杂质; (4)目视无检出危害健康的节足动物或蟑螂卵夹等	——	符合标准要求	符合
14		表观密度	座面 ≥ 25	kg/m ³	34.0	符合
			其他部位 ≥ 20	kg/m ³		
15	泡沫塑料	回弹性能 (除慢回弹泡沫塑料外)	A 级 ≥ 45 B 级 ≥ 40 C 级 ≥ 35	%	45	A 级
16		压缩永久变形	A 级 ≤ 5.0 B 级 ≤ 7.0 C 级 ≤ 10.0	%	3.5	A 级
17	防锈处理		内部的金属件和各类型弹簧等配件均应经防锈处理, 不应有锈蚀	——	符合标准要求	符合
18	摩擦声		徒手掀压座面和背面, 应无异常的金属件摩擦或撞击等响声	——	符合标准要求	符合
19	5.3 外观性能	面料	面料应保持清洁, 无破损	——	符合标准要求	符合
			纺织面料应: (1)同一部位绒面的绒毛方向应一致; (2)无明显色差; (3)无残疵点	——	符合标准要求	符合
			皮革面料应: (1)无明显色差; (2)无表面龟裂	——	无皮革面料	——
20	缝纫和包覆		面料缝线应: (1) 无跳针或明显浮线;(2)无断线或脱线现象或外露线头	——	符合标准要求	符合

深圳市赛德检测技术有限公司

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 4 页 共 8 页

序号	检测项目	标准要求	单位	实测结果	单项判定
		嵌线应圆滑顺直及圆弧处均匀对称	——	符合标准要求	符合
		外露泡钉应: (1) 排列整齐、间距基本相等; (2) 无松动脱落; (3) 无明显敲扁或脱漆	——	无外露泡钉	——
		面料的包覆应: (1) 平服饱满无明显皱折; (2) 松紧均匀无明显松弛现象; (3) 对称工艺皱折线条应对称均匀	——	符合标准要求	符合
21	金属件	弯曲处圆弧应圆滑一致	——	——	——
		金属件铆接处应端正圆滑, 无明显锤印	——	——	——
		金属件铆接处不应有漏铆或脱铆	——	——	——
		金属件焊接处应牢固	——	——	——
		管材表面接缝处应: (1) 焊缝均匀; (2) 无毛刺; (3) 无锐棱; (4) 无飞溅; (5) 无裂纹; (6) 无明显叠缝	——	——	——
		金属件焊接处不应有: (1) 脱焊; (2) 虚焊; (3) 毛刺; (4) 焊穿; (5) 锐棱; (6) 咬边或飞溅; (7) 裂纹	——	——	——
22	木制件	人造板制成的零部件外露部位应封边处理, 封边应平整无脱胶、无漏胶	——	——	——
		外表木制件应平整精光: (1) 无啃头; (2) 无刨痕; (3) 无崩茬; (4) 无逆纹; (5) 无沟纹	——	——	——
		外表木制件应: (1) 倒楞均匀; (2) 圆角和弧度及线条对称均匀; (3) 顺直光滑	——	——	——
		外表木制件车木线型应: (1) 对称部件对称一致; (2) 无刀痕、砂痕等缺陷	——	——	——
23	饰面	金属件-烘漆或喷塑涂层应: (1) 无明显流挂; (2) 无凹凸疙瘩; (3) 无皱皮; (4) 无飞漆; (5) 无漏喷; (6) 无锈蚀	——	——	——
		金属件-电镀层应: (1) 表面无烧焦; (2) 无明显针孔; (3) 无划痕; (4) 无毛刺; (5) 无露底; (6) 无起泡; (7) 无泛黄; (8) 无花斑; (9) 无磕碰伤	——	——	——
		金属件-金属五金件及其配件应: (1) 表面细密; (2) 无锈蚀; (3) 无氧化膜脱落; (4) 无刃口; (5) 无锐棱; (6) 无毛刺; (7) 无黑斑	——	——	——
		金属件-涂层饰面应无明显色差及裂纹或脱落	——	——	——
		木制件-漆膜涂层应: (1) 无明显流挂; (2) 无针孔; (3)	——	——	——

深圳市赛德检测技术有限公司

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 5 页 共 8 页

序号	检测项目	标准要求	单位	实测结果	单项判定
24	五金件及其配件 安装	无皱皮或无涨边; (4)无明显积粉或杂渣; (5)无明显刷毛; (6)无明显色差	—	—	—
		木制件-漆膜涂层应: (1)无漏漆; (2)无明显鼓泡; (3)无涂层脱落或裂纹	—	—	—
		安装应配合严密牢固	—	符合标准要求	符合
25	木制件漆膜涂层	安装固定孔(选择孔除外)不应漏拧连接螺丝或少件	—	符合标准要求	符合
		五金件及其配件使用应灵活	—	符合标准要求	符合
		附着力(交叉切割法) A 级, 1 级 B 级, 2 级 C 级, 3 级	级	—	—
26	木制件漆膜涂层	耐磨性 1000 次磨 转 A 级, 1 级 B 级, 2 级 C 级, 3 级	级	—	—
27		耐冷热温差 3 周期应无鼓泡、裂纹和明显失光	—	—	—
28		抗冲击 冲击高度 50mm, ≥ 3	级	—	—
29	金属件表面涂层	硬度 $\geq H$	—	—	—
30		冲击强度 $\geq 3.92J$, 无剥落、裂纹等	—	—	—
31		附着力 ≥ 2	级	—	—
32	理化性能	耐腐蚀 100h 内, 观察溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无气泡产生	—	—	—
		100h 后, 检查划道两侧 3mm 以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象	—	—	—
33	金属件电镀层	耐腐蚀 盐雾试验 1 周期, 锈点应 ≤ 20 点/dm ² , 其中直径 $\geq 1.5mm$, 锈点不超过 5 点	—	—	—
34	皮革面料	干摩擦色牢度 不应小于 4 级	级	无皮革面料	—
35	纺织面料	颜色干摩擦牢度 不应小于 4 级	级	经向: 4-5 纬向: 4-5	符合
36	纺织面料	不应小于 3 级	级	变色: 4-5	符合

深圳市赛德检测技术有限公司

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 6 页 共 8 页

序号	检测项目			标准要求	单位	实测结果	单项判定
37			耐酸汗渍色牢度			沾色 醋酯：4-5 棉：4-5 聚酰胺：4-5 聚酯：4-5 聚丙烯腈：4-5 羊毛：4-5	符合
			纺织面料耐碱汗渍色牢度	不应小于 3 级	级	变色：4-5 沾色 醋酯：4-5 棉：4-5 聚酰胺：4-5 聚酯：4-5 聚丙烯腈：4-5 羊毛：4-5	
			皮革涂层粘着牢度	不应小于 2.5 N/10mm	N/10mm	无皮革面料	
38							
39	5.5 产品力学性能		沙发座、背及扶手耐久性	A 级，60 000 次 B 级，40 000 次 C 级，20 000 次 经各相应等级测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损，面料缝绉处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜，无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动；骨架无永久性松动或断裂	—	60000 次耐久性试验后，符合标准要求	A 级
40			背松动量	≤2	°	0.3	符合
41			背剩余松动量	≤1	°	0.1	符合
42			扶手松动量	单人沙发≤20， 双人以上(含双人)沙发≤10	mm	—	—
43			扶手剩余松动量	单人沙发≤10， 双人以上(含双人)沙发≤5	mm	—	—
44			压缩量	座面压缩量 a≥55	mm	66	符合
	座面压缩量 c≤110	mm		82	符合		
45	5.6 安全性能	沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位。			—	符合标准要求	符合
		座面与扶手或靠背之间的间隙缝内，徒手伸入后应			—	符合标准要求	符合

深圳市赛德检测技术有限公司

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 7 页 共 8 页

序号	检测项目	标准要求		单位	实测结果	单项判定
		无刃口、毛刺等。				
		外露部件应无刃口或毛刺。		——	符合标准要求	符合
		产品抗引燃特性应符合 GB 17927.1-2011(家庭用)中的要求。进行试验和检查时，未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象，评定该试样为阻燃Ⅰ级，通过香烟抗引燃特性试验；否则评定该试样未通过香烟抗引燃特性试验，并记录烧损部位的范围。		——	进行试验和检查时，未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象	符合
46	5.7 使用说明	5.7 使用说明	产品应附有使用说明，使用说明的编写应符合 GB/T 5296.6 的规定，内容应至少应包括： a)产品名称、型号规格、执行标准编号； b)产品主要尺寸、使用场合； c)产品主要原、辅材料名称； d)有害物质限量指标(当相关国家标准实施后)； e)产品使用方法、注意事项； f)产品保养方法。	——	a)符合标准要求 b)符合标准要求 c)符合标准要求 d)—— e)符合标准要求 f)符合标准要求	符合
说明	1.委托单位指定依据“优等品”的要求进行测试与结果评定，其中产品的使用场所为家庭用； 2.a——当有特殊要求或合同要求时，产品的主要尺寸由供需双方商定，并在合同和产品使用说明中明示； 3.单件产品检验结果评定分为： a) 优等品：基本项目应全部合格；分级项目中沙发座、背耐久性应达到 A 级，B 级项目≤1 项，不允许有 C 级；一般项目中不合格项目≤1 项。 b) 一等品：基本项目应全部合格，分级项目中沙发座、背耐久性≥B 级，C 级项目≤1 项；一般项目中不合格项目≤2 项。 c) 合格品：基本项目应全部合格；分级项目≥C 级；一般项目中不合格项目≤3 项。 d) 不合格品：低于以上等级要求为不合格品。 4.实测结果及评定栏中“——”代表“不适用”； 5.以上检测结果仅适用于本实验室收到的样品。					

检 验 报 告

TEST REPORT

报告编号: SZF-WT-23083016-(R)-01

第 8 页 共 8 页

附图



样品图片



沙发座、背及扶手耐久性试验

报告结束

深圳市赛德检测技术有限公司